



Videojet LifeCycle Advantage™
Enabled



Formulées pour une performance optimale et une disponibilité maximale

Jet d'encre continu

Encres et solvants Videojet 1860



« Nos encres de conception chimique avancée et de fiabilité avérée sont conçues pour les applications et les environnements de production actuels.

C'est ce qui fait notre réputation ! »

Choix, qualité et expertise

Chaque encre formulée et proposée par Videojet aujourd'hui bénéficie de 40 ans d'expérience en technologie des encres et des solvants, et ce depuis les encres et solvants conçus pour la première imprimante à jet d'encre commerciale. Avec des encres spécialement formulées pour l'imprimante à jet d'encre continu 1860, Videojet peut trouver l'encre idéale pour votre application.

Des performances sans surprises

Atteignez une disponibilité inégalée et une meilleure productivité grâce à nos encres spécialement formulées, optimisées pour l'imprimante à jet d'encre continu 1860. Une mesure de transfert de solvants précise augmente la stabilité de l'encre et du mélange de solvants et donne une indication fiable des niveaux de solvants restants, pour vous aider à assurer le suivi de vos niveaux de solvants. En outre, le système de distribution d'encre de l'imprimante 1860 est doté d'une plus grande cartouche Videojet Smart Cartridge™ de 1 litre avec une micropuce intégrée, qui permet d'éliminer les éclaboussures, le gaspillage et les erreurs.

Une conception tactile épurée

Réduisez les erreurs de l'opérateur grâce à la fonctionnalité Code Assurance avancée, qui garantit des codes de qualité uniforme tout au long de la durée de vie de votre produit. La conception unique de la buse garantit un démarrage et une impression plus propres, avec des cycles plus longs sur des plages plus larges d'environnements de production variables ; de cette façon, la qualité du codage est garantie.

* Comparaison par rapport aux modèles existants de la Série 1000.

Une adaptation naturelle à votre ligne

Réduisez les coûts de fonctionnement et augmentez l'efficacité du solvant jusqu'à 20 %* grâce à une approche novatrice de conception du condensateur et de recyclage du solvant. Profitez également d'une meilleure intégration à votre ligne et d'une proximité accrue du produit grâce à une tête d'impression innovante inclinée à 45 degrés dont les options de montage sont plus nombreuses.

Une évolution intégrée

Vous pouvez rendre votre imprimante plus productive et plus rentable en fonction de vos objectifs. Videojet développe en permanence de nouvelles formulations d'encre pour vous aider à répondre à vos différentes exigences de production et vous aide à améliorer vos manipulations aujourd'hui, demain et à l'avenir.



Grâce à des formulations exceptionnelles d'encre et de solvant, les performances de l'imprimante sont optimales

Développement des encres Videojet

L'ancienneté des relations avec les fournisseurs et l'expérience dans le choix des substances chimiques spécialisées de la plus haute qualité assurent une performance homogène reconnue.

La stabilité chimique est surveillée et évaluée en permanence. Les laboratoires analytiques internes utilisent des équipements analytiques sophistiqués pour tester tous les lots d'encre produits par Videojet.

Tous les solvants et les encres subissent des tests de développement rigoureux qui prouvent leur fiabilité avant leur commercialisation. Exemples de tests :

- Homologation de l'association imprimante/encre pour un large éventail de températures
- Vieillesse accélérée
- Contrôle de variation des matières premières et des processus



« Nous garantissons que nos encres et les matières premières à partir desquelles elles sont fabriquées répondent aux normes de pureté et de filtration pour minimiser le risque de contamination pouvant gêner le bon fonctionnement de l'imprimante »

Frank Xiao, Docteur

Chimiste spécialiste





Formulations d'encre spécifiques aux secteurs :

- Aéronautique et automobile
- Produits de boulangerie
- Boissons
- Bonbons et confiserie
- Produits chimiques
- Produits laitiers
- Poissons et fruits de mer
- Plats surgelés
- Fruits et légumes
- Viandes et volailles
- Snacks salés
- Aliments pour animaux domestiques et d'élevage
- Produits d'hygiène et produits cosmétiques
- Produits pharmaceutiques et médicaux
- Tabac



Travailler en partenariat avec Videojet

La prise en compte des exigences du client, le choix d'encres adaptées aux applications et l'identification du mode d'intégration du marquage et du codage aux processus de production sont des défis majeurs. Videojet possède l'expérience et la technologie pour vous aider à gérer tous les aspects du marquage et du codage industriel.

Avec plus de 325 000 imprimantes installées codant plus d'un milliard de produits par jour, Videojet propose des solutions de marquage et de codage pour un large éventail d'industries et d'applications.

Les experts Videojet aident les clients à utiliser ces solutions pour accroître leur part de marché, optimiser leur rendement, améliorer l'efficacité opérationnelle et répondre aux exigences réglementaires.

Encres pour l'imprimante à jet d'encre continu Videojet 1860

Nos encres 1860 sont dotées de toute une série de propriétés spéciales, notamment : la capacité de pénétrer dans une fine couche de condensation, de supporter le procédé de pasteurisation, et une excellente adhérence sur l'acier, l'aluminium, le verre, les plastiques et les supports recouverts de cire.

Videojet vous aidera à choisir l'encre idéale 1860 pour satisfaire vos exigences spécifiques en matière d'applications.



Séchage rapide

Idéal pour les lignes de production à cadence rapide, notamment celles pour impression Web, et pour les lignes de production avec solutions de manutention haute précision ; ces encres Videojet séchent rapidement et durcissent très vite. Elles comprennent des solvants spéciaux à séchage très rapide et une résine compatible nécessaire lorsque le délai entre chaque code est très court et lorsque ces codes entrent en contact avec des composants typiques de convoyeur et entre eux.

Idéales pour : les biens de consommation emballés à grande vitesse, y compris les emballages alimentaires utilisant des films et des emballages étirables/rétractables ; pour le design et l'image de votre marque.



Autoclave et thermochromique noir bleu/rouge foncé-rouge clair

Ces encres sont conçues pour servir de témoin de qualité à changement de couleur afin de garantir que le produit alimentaire a franchi les étapes d'un processus d'autoclave. Les températures de cuisson/stérilisation allant de 115 à 130 °C (239 à 266 °F) pendant 20 à 45 minutes minimum préservent la saveur et la texture. Des encres sans MEK sont également disponibles.

Idéales pour : les soupes, les légumes, les sauces dans des boîtes en aluminium et en acier sans étain ; la viande hachée dans du polyester, le nylon, l'aluminium, et les sachets laminés de polypropylène ; les cuves et plateaux en plastique à portion individuelle.



Résistance à la condensation/élimination par soude caustique

Appliquées immédiatement après le processus de remplissage à froid, ces encres pénètrent dans la couche de condensation pour adhérer aux cannettes et aux bouteilles. Les encres Videojet conçues pour supporter la condensation résistent à la pasteurisation et à la réfrigération/au refroidissement. Les encres Videojet amovibles à la soude caustique sont solubles dans la plupart des solvants de nettoyage à base de soude caustique utilisés dans les processus de recyclage/remplissage. Certaines encres sont utilisées comme solution unique par les embouteilleurs produisant un mélange de boissons consignées et non consignées.

Idéales pour : *les bouteilles, les cannettes et les conteneurs d'eau.*



Résistance aux produits chimiques/solvants ; durcissement à la chaleur

Les codes imprimés avec des encres Videojet résistant aux solvants/produits chimiques soumis à des températures d'environ 175°C (350°F) pendant 30 minutes se durcissent et résistent au décalage/transfert et à l'élimination à la vapeur, à l'abrasion générale et à de nombreux solvants.

Idéales pour : *les pièces pour l'industrie automobile et aéronautique exposées à des solvants environnementaux, notamment le pétrole, les lubrifiants, l'antigel et le carburant diesel ; les composants et pièces électroniques (connecteurs et boîtiers extrudés et moulés exposés à des solvants de nettoyage et défluxeurs) ; les produits d'hygiène corporelle contenant certains savons et de l'alcool isopropylique.*



Encre visible/invisible fluorescente réactive aux UV

Les emballages, les bouteilles et certains produits peuvent nécessiter des codes fluorescents discrets et des informations commerciales visibles uniquement aux UV. Solution non obstructive pour coder et suivre les produits tout au long de la chaîne logistique, les encres fluorescentes invisibles sont également utilisées lorsque l'espace disponible sur l'emballage/l'étiquette est limité ou obscurci par des graphiques ou des codes secondaires.

Videojet propose également une encre fluorescente UV spécialement formulée pour les applications à double finalité qui nécessitent à la fois des codes fluorescents lisibles par machine et par l'homme.

Idéales pour : *les pièces automobiles, aérosols, produits pharmaceutiques, conteneurs d'aliments transformés et autoclavés et emballages cosmétiques.*



Qualité cosmétique

Cette encre bleue à base d'éthanol, lavable et indicatrice d'humidité, devient invisible et se dissout complètement lorsqu'elle est exposée à l'eau ou à d'autres liquides aqueux. Elle est essentiellement utilisée comme indicateur visuel d'humidité sur les couches absorbantes et les produits d'incontinence. Elle peut également être utilisée sur des plateaux ou des conteneurs en lots qui nécessitent une élimination très facile à l'aide d'une simple solution aqueuse.

Idéale pour : *les produits d'hygiène corporelle, l'identification temporaire de lots en usine sur des plateaux ou des conteneurs en lots.*

Encres pour l'imprimante à jet d'encre continu Videojet 1860



Pénétration dans l'huile

Les pièces métalliques pour l'automobile et les tuyaux métalliques extrudés contiennent parfois des lubrifiants qui facilitent les processus de formage, de cintrage et d'usinage. En plus de ces lubrifiants, les huiles utilisées comme anti-rouille peuvent gêner l'adhérence de l'encre sauf si une formulation spécifique est utilisée pour l'encre. Les encres de Videojet qui pénètrent dans l'huile utilisent des solvants et des résines exclusifs pour optimiser l'adhérence des encres sur ces couches de protection.

Idéales pour : *les pièces automobiles, les extrusions métalliques formées et les emboutissages ; les composants en matière plastique formés à partir d'agents de démoulage.*



Films/matières plastiques souples

Les films en BOPP, HDPE, PE, PVC, PP, PET, acrylique, ABS, polystyrène et polyéthylène traité ne facilitent pas l'adhérence de l'encre en raison de leur surface « glissante » et l'utilisation de différents plastifiants. Pour formuler ses encres pour films et plastiques souples, Videojet s'appuie sur les matières premières les plus résistantes pour optimiser l'adhérence et la durabilité des codes.

Idéales pour : *les sacs et sachets d'emballage alimentaire, gobelets et boîtes, films rétractables, bouteilles de produits cosmétiques et chimiques.*



Réticulation à la chaleur/vapeur

Les produits en caoutchouc extrudé (tuyaux, courroies et pneus) sont fabriqués en deux temps. Après extrusion, ils sont durcis (vulcanisés) pendant environ 30 minutes à 175 °C (350 °F) avec de la vapeur chaude sous pression. De nombreuses encres s'estompent ou disparaissent pendant ce processus alors que les encres Videojet réticulées à la vapeur et à la chaleur améliorent la conservation des couleurs et l'adhérence du code pendant et après le processus de durcissement.

Idéales pour : *les tuyaux de refroidissement de radiateurs, les courroies de transmission, les pneus, et les moulures en caoutchouc butylique extrudées.*

Codage iQMark™

Les consommables iQMark™ sont conçus et fabriqués de manière responsable afin de maximiser le contraste, l'adhérence et la disponibilité tout en répondant aux exigences réglementaires ainsi qu'en matière de sécurité et d'environnement. Videojet travaille en partenariat avec les fabricants pour les aider à répondre à leurs objectifs de responsabilité d'entreprise en proposant une gamme complète de consommables. La gamme d'encres, de solvants, de nettoyeurs et de rubans iQMark™ permet à Videojet de communiquer avec les fabricants à l'aide d'une terminologie commune afin d'identifier les consommables capables d'atteindre leurs objectifs.

« Le monde ne cesse d'évoluer ; pour formuler des encres fiables, nous avons mis en place un système de suivi couvrant les matières premières utilisées depuis plus de 40 ans. »



John Garrett, B.S.

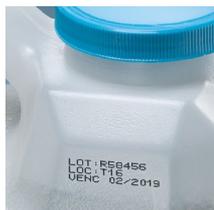
Chimiste Chimiste. Analyse des substrats



À faible odeur

Certains produits de consommation et denrées alimentaires ont tendance à prendre l'odeur de leur environnement au cours des processus de fabrication, d'emballage et de codage. Pour résoudre ce problème, Videojet a élaboré des encres à faible odeur spécialement formulées avec des solvants et des résines/colorants compatibles presque inodores. Elles sont conçues pour réduire le recours à une ventilation spéciale et proposent un processus de codage qui laisse le moins d'odeurs possible.

Idéales pour : *l'emballage de pains et de pâtisseries et autres emballages alimentaires qui sont codés à proximité immédiate des processus de remplissage alimentaire et l'emballage de produits de tabac.*



Sans MEK

Même si le MEK n'est considéré ni comme un polluant atmosphérique dangereux, ni comme une substance chimique appauvrissant la couche d'ozone, la réglementation locale et les préférences peuvent limiter l'utilisation d'encres à base de MEK. L'encre sans MEK convient à un large éventail de surfaces, de processus de codage et d'exigences de durabilité. Certaines de ces encres peuvent également améliorer l'efficacité opérationnelle de l'imprimante et ainsi réduire encore la consommation de solvants.

Idéales pour : *les conteneurs d'aliments, les canettes, les sachets souples, les bouteilles, etc., contenant du LDPE, du HDPE, du polypropylène, du polystyrène, du PVC, de l'ABS, du polycarbonate, de l'acier inoxydable, du fer blanc, de l'aluminium et du verre.*



Encres de couleur

Le changement de couleur du code est utile pour identifier et segmenter des produits en raison de la diversité des applications, notamment les stocks sensibles à la date, la rotation des stocks, des niveaux de qualité différents ou des normes réglementaires différentes. Grâce aux temps de séchage rapides, les encres de couleur offrent une excellente adhérence sur les supports en plastique, en métal et en verre.

Idéales pour : *marquage de pièces métalliques, emballages alimentaires, films souples et composants électroniques.*

Tableau des encres iQMark™ pour les imprimantes Videojet 1860

Encres 1860	Encre Couleur	Type De Solvant	Temps De Séchage	Durée De Conservation De L'encre*	Application
V4201	Noir	MEK	1-2 sec	18 mois	Usage général. Emballages alimentaires sou
V4202	Gris foncé	MEK	1-2 sec	18 mois	Excellente adhérence sur les câbles et fils ex
V4204	Bleu	MEK	1-2 sec.	12 mois	Usage Général.
V4210	Noir	MEK	1-2 sec	18 mois	Pénétration dans la condensation. Résistanc
V4210A	Noir	MEK	1-2 sec	18 mois	Sans éthanol. Pénétration dans la condensa Conformité EuPIA.
V4211	Noir	MEK	1-2 sec	24 mois	Emballages alimentaires souples, notamme
V4212	Noir	MEK	2-4 sec	9 mois	Bouteilles en verre consignées, éliminable, p
V4214	Rouge	MEK	1-2 sec	24 mois	Usage général. Résistance à l'IPA, aux fluide
V4215	Violet	Éthanol / MEK	2-4 sec	18 mois	Contraste et adhérence excellents sur les me Résistance aux fluides automobiles.
V4216	Verte	MEK	1-2 sec	12 mois	Usage Général.
V4218	Noir	MEK	1-2 sec	15 mois	Pénétration dans l'huile et la condensation.
V4220	Noir	MEK	1-2 sec	12 mois	Bouteilles en verre consignées, éliminable, p Conformité SFPO/EuPIA.
V4221	Noir	Méthanol	2 sec	15 mois	Emballages alimentaires, aéronautique. Elin odeur. Sans MEK.
V4222	Rouge	Méthanol	2 sec	24 mois	À faible odeur. Emballages alimentaires, élin
V4235	Noir	MEK	1-2 sec	15 mois	Composants électroniques. Résistance à l'iso
V4236	Noir	MEK	1-2 sec	18 mois	Sans halogène. Composants électroniques.
V4237	Noir	MEK	1-2 sec	12 mois	Résistance à l'autoclavage. Boîtes métalliqu l'huile. Conformité EuPIA.
V4238	Noir	MEK / Méthanol	1-2 sec	12 mois	Conformité à la norme militaire 202G, méth résistance à l'autoclavage, lisibilité aux IR.
V4251	Noir	Méthanol / Eau	5-7 sec	12 mois	Récipients en plastique consignés. Eliminati
V4258	Rose/Fluorescent	MEK	2 sec	15 mois	Visible et fluorescent à 590 nm. S'éclaire à 3
V4259	Effacer/Fluorescent	MEK	1-2 sec	18 mois	Invisible et fluorescent à 433 nm. S'éclaire à
V4260	Noir	Éthanol	3-4 sec	24 mois	Usage général. À faible odeur. Conformité E
V4262	Noir	Éthanol/IPAc	1-3 sec	18 mois	Usage général. À faible odeur. Conformité E
V4269	Noir	Acétone/Éthanol	1-2 sec	12 mois	Usage général. Résistance à l'autoclavage. E SFPO/EuPIA. Sans MEK.
V4274	Noir > Bleu	Pentanone/Éthanol	2-3 sec	12 mois	Aliments autoclavés et cuisinés. Excellent ch
V4275	Noir > Bleu	Pentanone/Éthanol	2-4 sec	12 mois	Aliments autoclavés et cuisinés. Excellent ch
V4276	DK rouge > LT rouge	Pentanone/Éthanol	2-4 sec	12 mois	Aliments autoclavés et cuisinés. Excellent ch
V4299	Cyan	Éthanol	6-9 sec	24 mois	Elimination à l'eau. Indicateur d'humidité su

* À conserver entre 2 °C et 35 °C

	Plastique	Verre	Métal	Solvant Résistance	Chaleur Résistance	iQMark™
Plastiques souples. Conformité SFPO/EuPIA.	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Plastiques extrudés en PVC.	✓			✓		
Plastiques extrudés.	✓	✓	✓			
Résistance à la pasteurisation et à l'autoclavage. Conformité EuPIA.	✓	✓	✓	✓	✓	
Résistance à la pasteurisation et à l'autoclavage.	✓	✓	✓	✓	✓	
Plastiques souples en BOPP. Pénétration dans l'huile. Conformité SFPO/EuPIA.	✓		✓			✓
Résistance à la pénétration dans la condensation et résistance à la pasteurisation.	✓	✓	✓			
Plastiques utilisés dans les automobiles et au savon.	✓			✓		
Plastiques extrudés. Marquage de pièces dans l'automobile/aéronautique.			✓			
Plastiques extrudés.		✓	✓	✓		
Résistance à l'huile. Polyfilms souples.	✓		✓	✓		
Résistance à la pénétration dans la condensation et résistance à la pasteurisation.	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Plastiques extrudés. Résistance à la soudure par soude caustique. Remplace 16-8700/V421. À faible teneur en COV.		✓	✓			✓
Plastiques extrudés. Résistance à la soudure par soude caustique.			✓	✓		✓
Plastiques extrudés. Résistance au propanol.				✓	✓	
Résistance au produit Microclean™.	✓		✓	✓		
Plastiques extrudés. Résistance à la pénétration dans les sacs et sachets en aluminium/plastique souple. Pénétration dans l'huile.	✓			✓	✓	
Plastiques extrudés. Résistance à la pénétration dans l'huile. Mode 215K, après durcissement à la chaleur (30 min à 150 °C),	✓	✓	✓	✓	✓	
Plastiques extrudés. Résistance à la soudure par soude caustique. À faible odeur. À faible teneur en COV.	✓					✓
Plastiques extrudés. Résistance à la pénétration dans l'huile. Mode 215K.		✓				
Plastiques extrudés. Résistance à la pénétration dans l'huile. Mode 365 nm.			✓			
Plastiques extrudés. Résistance à la pénétration dans l'huile. Mode 365 nm. Conformité SFPO, PIA Japon, ISHL Japon. Sans MEK.				✓		✓
Plastiques extrudés. Résistance à la pénétration dans l'huile. Mode 365 nm. Conformité SFPO, PIA Japon. Sans MEK.	✓		✓	✓	✓	✓
Plastiques extrudés. Résistance à la pénétration dans l'huile. Mode 365 nm. Conformité SFPO, PIA Japon. Sans MEK. Emballages alimentaires souples. À faible teneur en COV. Conformité SFPO.	✓			✓		✓
Plastiques extrudés. Résistance à la pénétration dans l'huile. Mode 365 nm. Conformité SFPO, PIA Japon. Sans MEK. Changement de couleur. Conformité EuPIA. Sans MEK.			✓	✓		✓
Plastiques extrudés. Résistance à la pénétration dans l'huile. Mode 365 nm. Conformité SFPO, PIA Japon. Sans MEK. Changement de couleur.			✓			✓
Plastiques extrudés. Résistance à la pénétration dans l'huile. Mode 365 nm. Conformité SFPO, PIA Japon. Sans MEK. Changement de couleur. Conformité EuPIA. Sans MEK.					✓	✓
Plastiques extrudés. Résistance à la pénétration dans l'huile. Mode 365 nm. Conformité SFPO, PIA Japon. Sans MEK. Qualité cosmétique.				✓		✓

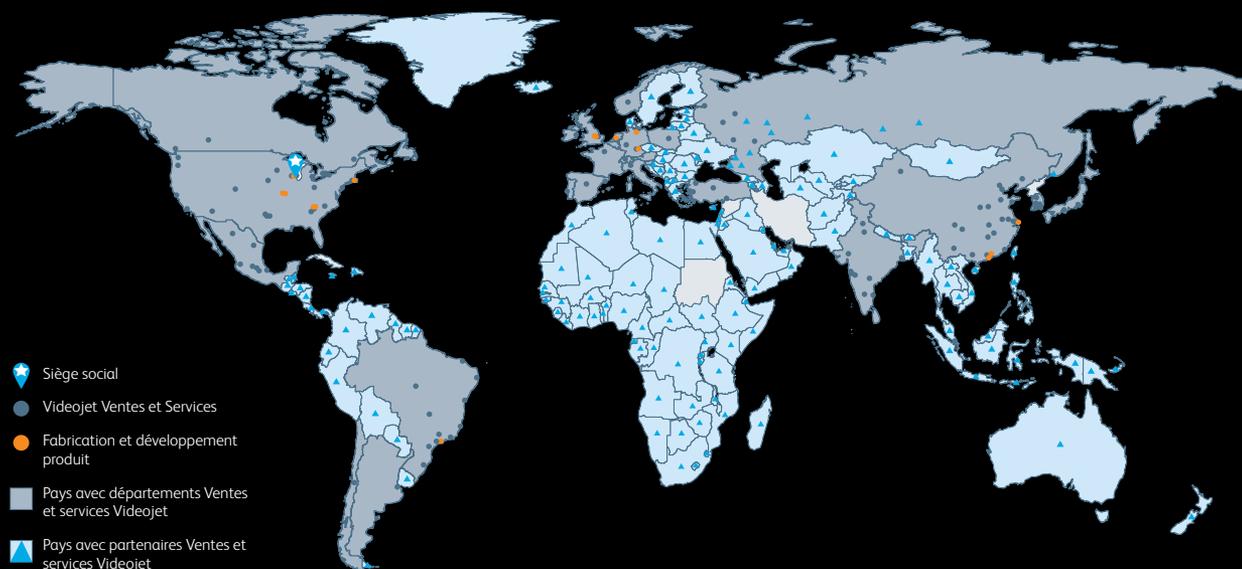
SFPO (liste d'exclusion du décret suisse sur les emballages alimentaires), EuPIA (Association européenne des encres d'imprimerie), PIA Japon (Association japonaise des encres d'imprimerie), ISHL Japon (liste des solvants organiques de classe 2 selon la loi japonaise sur la santé et la sécurité au travail)

La tranquillité d'esprit en standard

Videojet Technologies est un leader mondial sur le marché de l'identification des produits, fournissant en ligne des produits d'impression, de codage et de marquage, des solvants spécifiques aux applications ainsi que le service LifeCycle Advantage™.

Notre objectif est de travailler en partenariat avec nos clients dans l'industrie de l'emballage et des biens de consommation, des produits pharmaceutiques et des biens industriels afin d'améliorer leur productivité, de protéger et de développer leurs marques, ainsi que d'anticiper les tendances et réglementations de l'industrie. Grâce à l'expertise de nos équipes, soucieuses d'apporter la meilleure réponse aux applications des clients, et au leadership technologique de nos imprimantes jet d'encre continu (CIJ), jet d'encre thermique (TIJ), codage laser et surimpression à transfert thermique (TTO), codage cartons, étiquetage, et impression grands caractères, Videojet compte plus de 400 000 imprimantes installées dans le monde entier.

Nos clients s'appuient sur le savoir-faire de Videojet pour marquer quotidiennement plus de dix milliards de produits. Les services projets, ventes, le service client et la formation, sont assurés en direct par plus de 4 000 employés dans 26 pays à travers le monde. Le réseau de distribution de Videojet compte également plus de 400 distributeurs et des OEM répartis sur 135 pays.



Contactez le **0810 442 800**
(prix d'un appel local)
E-mail marquage@videojet.fr
Rendez-vous sur le site www.videojet.fr

Videojet Technologies SAS
ZA Courtaboeuf / 16 av. du Québec / Bât. Lys
91140 Villebon Sur Yvette / France

© 2020 Videojet Technologies SAS Tous droits réservés.
Videojet Technologies s'est fixé comme politique de toujours améliorer ses produits. Nous nous réservons le droit de modifier la conception et/ou les spécifications de nos produits sans préavis.

Réf. SL000643
br-1860-inks-and-fluids-fr-1120

